TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

DESCRIPCION

Placas presensibilizadas (emulsionadas) **doble cara negativas**, de **acero duro extraplano** para la confección de clichés de tampografía de alta resistencia y resolución.

La placa **TAMPODUR AP2** esta especialmente diseñada para un procesado LIBRE DE DISOLVENTE con un revelado y decapado de base acuosa.

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Para cualquier tipo de trabajo y exigencia
- Para requerimientos de buena a altísima calidad, con tramados delicados y perfiles finos.
- Fácil, económico y rentable método de realización de clichés, permite obtener profundidades especiales.
- Bajo coste de productividad.

MAQUINAS

Maquinas con tintero cerrado	Excelente.
Maquinas con tintero abierto	Excelente.

CARACTERISTICAS

Emulsión	Fotopolímera
Color	Azul
Sensibilidad Relativa	Alta
Resistencia Mecánica	170 – 190 kp/mm$^{3/4}$
Acero dureza	50-52 Rc
Revelado base acuosa	SIN DISOLVENTES de base agua.
Contraste después del insolado	Si
Contraste después del grabado	Si
Resistencia al grabado	Muy alta
Decapado	SIN DISOLVENTES de base agua

PRESENTACION

Formatos Max. disponibles	305 mm x 625 mm x 0,25 mm
Formatos Max. Disponibles	305 mm x 625 mm x 0.50 mm
Formato Max. Sobre pedido	305 mm x 1200 mm x 0.50 mm
Otros formatos.	A consultar

MODO DE EMPLEO

1.- INSOLADO

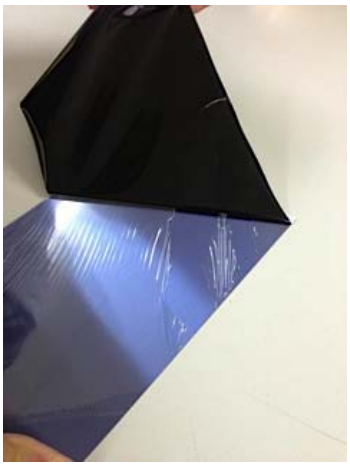
La laca de la placa esta protegida por una lámina adhesiva (color negro) y una película protectora (transparente).

Retirar la lámina adhesiva (color negro), la cual debe retira también la película protectora (transparente), y dejar la placa lista para insolar.

TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

En algunas ocasiones una vez retirado la lamina adhesiva (color negro), pueda quedar la película protectora (transparente) parcial o totalmente todavía sobre la placa. Para retirar la película protectora (transparente) volver a pegar la lámina adhesiva (color negro) sobre la película protectora (transparente) y retirar de nuevo. Ver video en You Tube http://youtu.be/xIWwTu8H0kM



Colocar el positivo con la emulsión contra emulsión e insolar, los tiempos de insolación varían en función de la fuente de luz. Por lo que recomendamos tiempos de insolación aproximados de:

- 30''- 50'' segundos con insoladoras de **4** tubos de 30 W actínicos.
- 40''- 60'' segundos con insoladoras de **3** tubos de 30 W actínicos
- 50''- 70'' segundos con insoladoras de **2** tubos de 30 W actínicos

Para otras fuentes o potencias de insolación los tiempos se habrán de determinar mediante test.

Tener en cuenta que tiempos incorrectos de exposición pueden ocasionar:

- Tiempos de insolado **insuficientes**: revelado largo o incompleto y porosidad en la emulsión lo que habitualmente provoca poca resistencia al grabado.
- Tiempos de insolado **excesivos**: perdida de definición de copia y dificultad en el decapado de la emulsión.

Para tramar el motivo, seguiremos el mismo proceso de insolación habitual. Aconsejamos tramas 70 o 80 líneas por centímetro al 70% según la profundidad a grabar.

Tener en cuenta que para obtener buenos resultados los positivos deben tener buena resolución y una opacidad de al menos 3,5. A ser posible recomendamos película fotográfica o soporte transparente.

La utilización de poliéster mate incrementa los tiempos de insolación. También una opacidad insuficiente merma la calidad de copia de la placa, por lo que recomendamos la utilización de poliéster transparente. Las impresoras INKJET en general dan más opacidad que las impresoras de TONER (laser).

TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

2.- REVELADO

Revelar la placa TAMPODUR AP2 con el revelador **TAMPODUR AQUADEV** de base acuosa y que esta especialmente indicado para revelar sin dañar la emulsión, garantizando un perfecto resultado.

Las ventajas de usar el TAMPODUR AQUADEV frente a reveladores de base solvente son:

- Más respetuoso con el medio ambiente
- Manipulación más segura
- No tóxico
- Sin olor
- No inflamable

MUY IMPORTANTE:

Al tratarse de un revelador BASE ACUOSA la temperatura del revelador TAMPODUR AQUADEV debe estar entre 18ºC y 30ºC. Temperatura ideal entre 22ºC y 26ºC.

Temperaturas por debajo de los 18ºC BAJAN el rendimiento del revelador, alargando los tiempos de revelado, pudiendo incluso dejar de revelar si está demasiado frío.

Introducir la placa en una cubeta / baño que la cubra suficientemente con revelador. Transcurridos unos 30 - 50 segundos frotar suavemente la superficie de la placa inmersa con un algodón o un pincel blando durante otros 10 - 20 segundos, dejar escurrir el revelador y seguidamente enjuagarla con agua y secarla con aire.

El revelador **TAMPODUR AQUADEV** utilizado en el baño **HAY QUE RENOVARLO o CAMBIARLO REGULARMENTE** (aconsejamos diariamente) ya que con el tiempo va perdiendo la capacidad de revelado. Para prolongar la vida útil (2 a 3 días), aconsejamos guardar el producto sobrante en un envase cerrado no mezclar con producto original para no contaminarlo.

Verificar y retocar posibles fallos con **TAMPODUR FIX** antes de grabar o con un rotulador indeleble (realizar antes prueba de resistencia al acido).

CONSEJOS BASICOS REVELADO ACUOSO (BASE AGUA)

- Es importante que los tiempos de exposición sean correctos. Un defecto de exposición (falta de luz) puede ocasionar daños en la emulsión durante el revelado, que se manifiestan por un grabado defectuoso.
- Utilizar a ser posible fotolitos/película de calidad.
- La temperatura del revelador debe de estar como mínimo a 18 ºC y máximo 30ºC.
- Tiempo de revelado entre 50 y 90 segundo con una temperatura del revelador entre 22- 26ºC.
- A mayor temperatura del revelador menos tiempo de revelado, a menor temperatura mas tiempo de revelado.
- Frotar suavemente la superficie de la placa con un algodón o similar durante el revelado.
- Limpiar con abundante agua los retos del revelador de la placa una vez revelada.
- Renovar diariamente el revelador o guardar el revelador en un envase cerrado lo que alarga el rendimiento unos 2-3 días.
- Siempre utilizar REVELADOR NUEVO sí no estamos seguros del rendimiento del revelador usado.

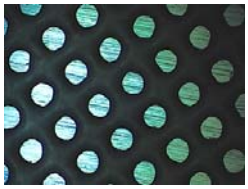
TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

3.- GRABADO

Para el grabado del acero recomendamos nuestro **TAMPODUR AQUAETCH una solución de grabado basado en sales**, especialmente diseñado para obtener un grabado controlado y fiable.

Las ventajas de utilizar **TAMPODUR AQUAETCH** frente a las soluciones de grabado a base de ácido son:

- Menor impacto medioambiental
- Bajo riesgo de manipulación
- No tóxico
- Sin gases corrosivos
- Sin olor
- Excelente calidad de grabado  80 l/cm 70% 25 micras

GRABADO CON SALES

Producto recomendados: **AQUAETCH 40 PW / AQUAETCH 400 R**

Utilizando una cubeta / baño a 22-26 º C aprox. **durante 3 - 4 minutos**, obtendrá una profundidad de grabado 20-25 µ. Para asegurar una mejor estabilidad, sería aconsejable aplicar un cepillo suave sobre la superficie durante el proceso de grabado.

Para grabados con tramas superiores a 80 l/cm (200 lpi) o donde se quiera obtener la mínima perdida lateral de grabado

Producto recomendados: **AQUAETCH 60 PW / AQUAETCH 600 R**

Utilizando una cubeta / baño a 23-26 º C aprox. **durante 5 - 6 minutos**, obtendrá una profundidad de grabado 20-25 µ. Para asegurar una mejor estabilidad, sería aconsejable aplicar un cepillo suave sobre la superficie durante el proceso de grabado

El grabado puede realizarse también con equipos de grabado.

GRABADO CON ACIDO

También puede utilizar nuestro TAMPODUR ETCH solución de grabado basado en ácido nítrico utilizando una cubeta / baño a 22-25 º C aprox. durante **90-120 segundos** se obtendrá una profundidad de grabado de 20-25 µ. Se recomienda pasar un pincel suave por la superficie de la placa durante el proceso de grabado para garantizar una mejor uniformidad.

Si se necesita grabar a una profundidad mayor de 26µ, recomendamos TAMPODUR AQUAETCH 400 o Percloruro Férrico.

TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

El grabado puede realizarse también con equipos de grabado.

Naturalmente también se puede grabar con Ácido Nítrico, Percloruro Férrico y Persulfato Sodico, en estos casos aconsejamos:

- Ácido Nítrico de 36 Bé diluido al 15% (85 ml de agua + 15 ml de Acido Nítrico de 36 Bé) a 20 -25 ºC.
- Acido Nítrico de 14 Bé diluido al 50% (50 ml de agua + 50 ml de Acido Nítrico de 14 Bé) a 20 -25 ºC.
- Percloruro Férrico el Bé a 39-43 a una temperatura entre 25 – 28 ºC.
- Persulfato Sodico entre el 40 - 60% a una temperatura entre 20 – 26 ºC.

MUY IMPORTANTE:

Al ser todos los GRABADORES de productos con BASE ACUOSA la temperatura influye en los resultados de grabado.

Temperaturas por debajo de la temperatura recomendada **BAJAN** el rendimiento del grabador, alargando los tiempos de grabado, pudiendo incluso dejar de grabar si está demasiado frío.

Temperaturas por encima de lo recomendado **AUMENTAN** el rendimiento del grabador, reduciendo los tiempos de grabado, empeorando la calidad del grabado, hasta el punto de estropear el cliché.

Para obtener resultados de grabado constantes es importante mantener parámetros de temperatura y tiempos de grabado constantes.

4.- DECAPADO

Una vez grabada elimine con abundante agua los restos de grabador y a continuación sin secar la placa se sumerge durante 1-2 minutos en una cubeta que la cubra en **TAMPODUR AQUASTRIP** ya diluido. La temperatura no será inferior a 20ºC ya que aumentaría significativamente el tiempo de decapada.

No hace falta remover ni frotar la placa, dejarla sumergida sin hacer nada.

Seguidamente sacar la placa del baño y enjuagar con agua para eliminar la emulsión de la placa; secar inmediatamente con un trapo, aire o secador para evitar oxidaciones.

El **TAMPODUR AQUASTRIP** utilizado se puede reutilizar varias veces. Aconsejamos guardar el producto sobrante en un envase cerrado y no mezclar con producto original para no contaminarlo.

Las ventajas de usar TAMPODUR AQUASTRIP frente a otros decapantes de base solvente son:

- Más respetuoso con el medio ambiente
- Manipulación más segura
- No tóxico
- Sin olor
- No inflamable

TAMPODUR AP2

Placa tampográfica de acero presensibilizada de base acuosa

PRODUCTOS RELACIONADOS

- **TAMPODUR AQUADEV PW/** Revelador base acuosa en sales dosis (diluir) para 1 L. y 5 L.
- **TAMPODUR AQUADEV R /** Revelador base acuosa líquido listo uso.
- **TAMPODUR AQUAETCH 40 PW /** Solución de grabado en sales dosis (diluir) para 1 L. y 5 L.
- **TAMPODUR AQUAETCH 60 PW /** Solución de grabado en sales dosis (diluir) para 1 L. y 5 L.
- **TAMPODUR AQUAETCH 400 R /** Solución de grabado listo uso. En sales. 5 L.
- **TAMPODUR AQUAETCH 600 R /** Solución de grabado listo uso. En sales. 5 L.
- **TAMPODUR ETCH /** Solución de grabado líquido listo uso. Base ácido.
- **TAMPODUR AQUASTRIP PW /** Decapante base acuosa en sales dosis (diluir) para 1 L. y 5 L.
- **TAMPODUR AQUASTRIP R /** Decapante base acuosa líquido listo uso.

OTROS PRODUCTOS KOPIMASK

- **TAMPODUR RP** - placa tampografica presensibilizada de acero de revelado base solvente.
- **TAMPODUR INOX** – placa tampográfica presensibilizada de acero inoxidable de base acuosa.
- **TAMPOSTEEL ATL** - placa tampografica de acero sin presensibilizar, desengrasada y protegida con foil (lamina) lista para lacar o emulsionar.
- **BUBBLETCH 2035** - Equipo de grabado semiautomático.

INFORMACIÓN ADICIONAL — www.kopimask.com

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.

KOPIMASK, S.A. Telf. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 94 34 e-mail kopimask@kopimask.es

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.

ISO9001:2000